

TECHNOLOGY



PILLOW PLATE

**PŁASZCZE
GRZEWczo-CHŁODZĄCE**

WWW.RSTECHNOLOGY.PL



PILLOW PLATE

NOWOCZESNE ROZWIĄZANIA
TECHNOLOGICZNE

PRODUKT



Płaszczce grzewczo-chłodzące to ekonomiczne i energooszczędne rozwiązanie coraz częściej stosowane w wielu gałęziach gospodarki.

Technologia wykonania płaszczcy uważana jest za nowatorską, ale z każdym kolejnym rokiem zdobywa coraz więcej zwolenników. Stosując nowoczesne rozwiązania konstrukcyjne można uzyskać lepsze parametry wymiany ciepła, przy zachowaniu tych samych parametrów czynnika cieplnego.

To dwa arkusze blach ze stali nierdzewnej, które są punktowo spawane w komorach laserowych. Podczas procesu produkcyjnego dwie płaskie blachy są ze sobą spawane na całej wyznaczonej powierzchni. Obrys zewnętrzny arkuszy blach jest spawany laserowo w sposób ciągły, tworząc granicę komory ciśnienia.

PRODUKCJA



1 ARKUSZE ZE STALI NIERDZEWNEJ

Dwa arkusze blachy ze stali nierdzewnej mogą mieć do 13 metrów długości, co w połączeniu z możliwością dopasowania ich do dowolnego kształtu pozwala na realizację najbardziej niestandardowych form finalnych produktu.



2 SPAWANIE LASEROWE

Spawanie laserowe łączy arkusze stali po liniach brzegowych oraz punktowo na całej ich długości. Tworzy to granicę komory ciśnienia produktu oraz wyznacza miejsca, w których następnie powstają tzw. *poduszki*.



3 ROZPĘCZANIE HYDRAULICZNE

Stopniowe rozpęcznie hydrauliczne z użyciem wody jako medium roboczego, tworzy konstrukcję blach z *poduszką*. Powstały płaszcz posiada małą masę własną oraz korzystne właściwości termohydrauliczne.



4 PRODUKT FINALNY

Technologia wykonania płaszczy grzewczo-chłodzących jest wysoce bezpieczna. Płaszcz projektowane są tak, aby wytrzymywać wymagane ciśnienia. // pracować przy wysokich ciśnieniach roboczych. Grubość i wzór spoiny łączącej określają / dobierane są tak, by spełniać wszelkie wymagania dotyczące przepływu oraz ciśnienia.

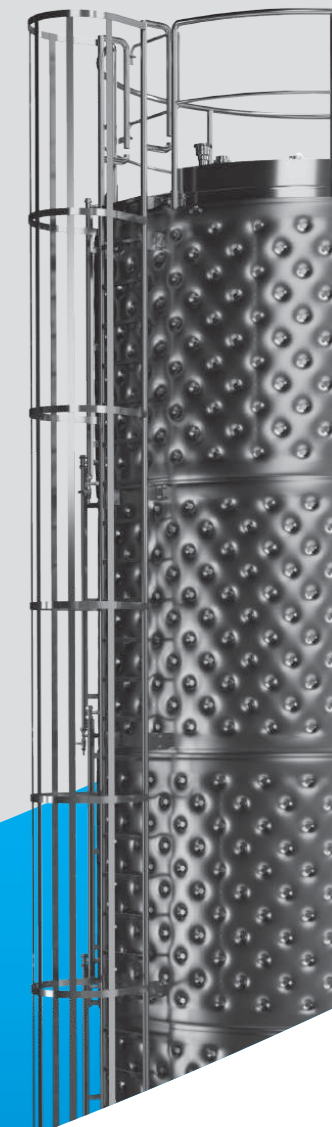
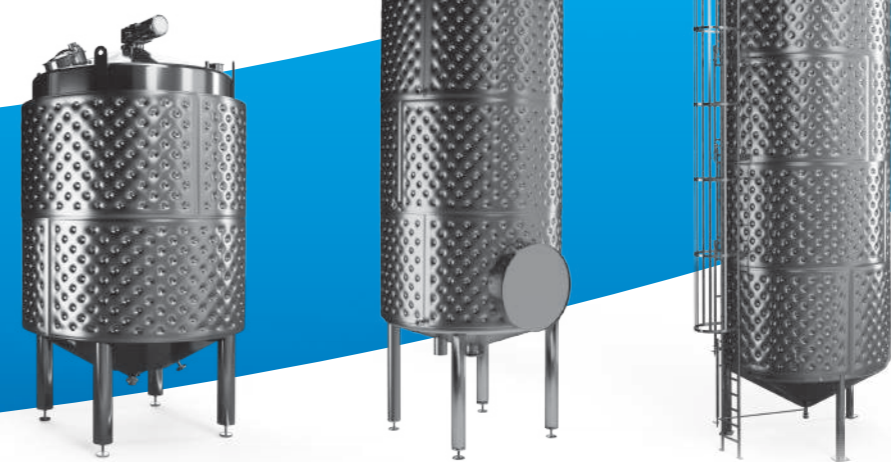
Płaszcz grzewczo-chłodzący Pillow Plate znajdują zastosowanie w wielu branżach gospodarki, takich jak:

- Przemysł spożywczy
- Przemysł mleczarski
- Przemysł browarniczy
- Przemysł chemiczny
- Przemysł farmaceutyczny

Ze względu na swoje właściwości wykorzystywane są przy produkcji:

- Zbiorników
- Płaszczów walcowych
- Denni
- Wymienników ciepła
- Nagrzewnic
- Stacji chłodzących

...oraz wielu innych urządzeń.



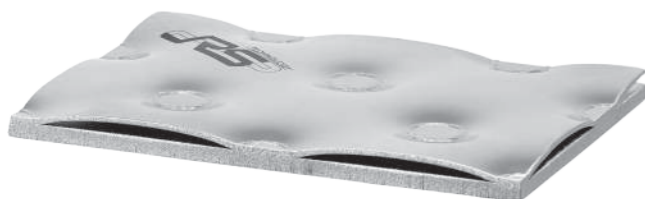
RODZAJE

Płaszczce grzewczo-chłodzące wykonuje się na zamówienie, zgodnie z zapotrzebowaniem klienta. Dobrane są do jego indywidualnych potrzeb, zadanego produktu, użytego medium roboczego, kształtu, wymiaru i wielu innych parametrów.

Arkusze dostępne są w wielu rozmiarach, co pozwala elastycznie dopasować szerokość i długość produktu do zamówień.

ARKUSZE

JEDNOSTRONNE



Dolny arkusz jest arkuszem roboczym mającym kontakt z produktem, górny arkusz jest roboczy, rozpęczany hydraulicznie w którym przepływa czynnik grzewczo-chłodzący.

ARKUSZE

DWUSTRONNE



Składają się z dwóch arkuszy blach o tej samej grubości. Pompowanie hydrauliczne sprawia, że tzw. *poduszki* powstają po obydwu stronach.

ZALETY

Zalety płaszczy grzewczo-chłodzących produkowanych w naszej firmie:

- Arkusze blach rozwijane są na własnej linii do rozkroju blach, co daje krótki termin realizacji
- Ponadprzeciętna długość płaszczy (maks. 13 x 2 m w jednym arkuszu)
- Niestandardowe kształty, dowolny wzór, możliwość dostosowania kształtu do potrzeb klienta
- Możliwość spawania brzegowego arkuszy, co zapewnia całkowitą szczelność oraz higienę (brak szczelin, w których mogą gromadzić się zanieczyszczenia)
- Możliwość rozpęczania w naszym zakładzie
- Możliwość wyoblania dennicy i zwinięcia płaszcza
- Minimalizacja kosztów produkcji
- Optymalizacja procesów cieplnych
- Odporność płaszczy na pracę z wysokim ciśnieniem do 350 barów
- Możliwość produkcji w czasie krótszym niż 48h na specjalne zamówienie





RSTECHNOLOGY ADAM RACHFAŁ

Gniewczyna Tryniecka 626
37-203 Gniewczyna Łańcucka

✉ pillowplate@rstechnology.pl

☎ +48 16 677 47 66

🖱 www.rstechnology.pl

